



**CMC INDUSTRIES**

Leading in Load Solutions



**Agile**

Diseñada para el sector avícola.



## CMC INDUSTRIES. DOS DIVISIONES, UNA GRAN EMPRESA

---

---

CMC Industries es una compañía italiana especializada en soluciones innovadoras de cintas transportadoras para las industrias avícola y logística. Líderes mundiales en la carga automática de pollos y pavos, CMC aprovechó

### **DIVISIÓN AVÍCOLA**

CARGADORES DE POLLOS  
CARGADORES DE PAVOS  
CARRETILLA ELEVADORA  
EQUIPAMIENTO ADICIONAL

**Somos una compañía dinámica**, que está siempre buscando el perfeccionamiento del servicio y de las innovaciones maquinarias para beneficio de nuestros clientes.

**Somos flexibles** y nos adaptamos a las necesidades de nuestra clientela, extremadamente diversa.

sus conocimientos y cuarenta años de experiencia, adquiridos gracias al diseño y la construcción de sistemas automáticos de cintas transportadoras, así como en el sector logístico, nuestra segunda división.

### **DIVISIÓN LOGÍSTICA**

ENVÍOS INMEDIATOS  
SISTEMAS COMPLEJOS DE  
TRANSPORTE  
TRASLADO DE BIENES A GRANEL,  
POR PAQUETE Y EN PALÉS

**Amamos la tecnología:** diseñamos y desarrollamos continuamente soluciones innovadoras.

**Cuidamos de nuestros clientes:** nos enorgullecemos de proveer a nuestros clientes un servicio y una asistencia ejemplares que van más allá de la simple venta.

---

---

CMC Industries es una empresa miembro de EHEDG y sigue sus directrices de producción.

PARA SER EL MEJOR  
SÓLO HAY UNA COSA  
POR HACER: CONTINUAR  
MEJORANDO.

---

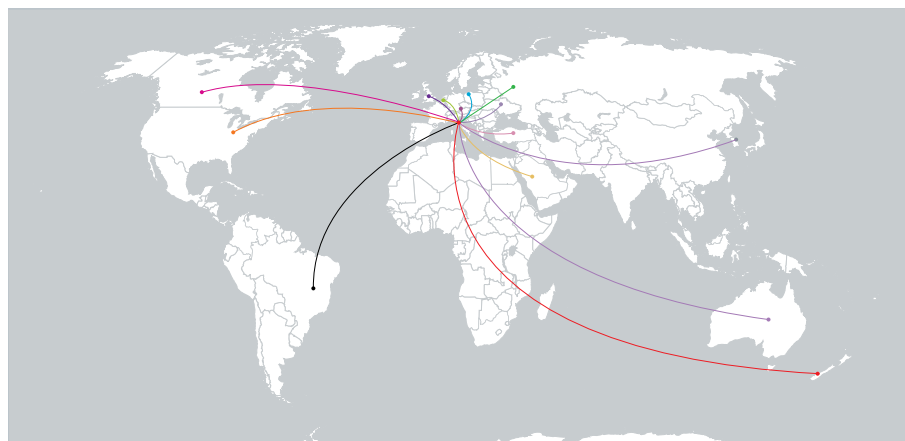
---





## AQUÍ ESTÁN LAS ESTADÍSTICAS.

- 40** años de experiencia
- 85%** de participación en el mercado en la división avícola
- 57** patentes registradas desde 1972
- 5%** de facturación invertidos en I&D



## RESPETUOSOS CON EL MEDIO AMBIENTE. ESTÁ EN NUESTRO ADN.

- Sistema fotovoltaico capaz de producir 610,000 kWh/año
- Reducción de nuestras emisiones de CO<sub>2</sub> en unas 268 toneladas anuales
- 100% energéticamente independientes
- Cumplimiento de las normas y los estándares Europeos



Techos fotovoltaicos de la Compañía

# AGILE: FORTALEZAS

---

---

## Agilidad

Rápido y muy fácil de maniobrar, gracias al radio de giro corto y a las dimensiones reducidas.

1

## Confort

Cómodo asiento para el conductor.  
Reducción al mínimo de las vibraciones en la cabina.  
Fácil acceso al asiento del conductor.  
Palanca de control sencilla con comando para avance / retroceso.

2

## Diseñada para la industria avícola

Triple filtro de aire.  
Faros azules protegidos.

3

## Mejora de bienestar animal

Movimientos delicados.  
Horquillas y amortiguadores para la estabilidad del contenedor durante el transporte.

4

## Mantenimiento sencillo

Mantenimiento fácil del motor y de las partes vitales móviles.  
Completamente hidráulico  
Circuito eléctrico esencial.

5





10

**Rápido**

Asombrosa aceleración con velocidades de hasta 21 km/h.

9

**Fácil de limpiar**

Específicamente diseñada para facilitar una limpieza diaria cómoda, rápida, y efectiva, solamente con agua y desinfectante.

8

**Evita daños en los contenedores y en los camiones**

Maniobras precisas durante las operaciones de carga y descarga de los contenedores.

7

**Seguridad**

Visibilidad a 360°.  
Capacidad de maniobra controlada y precisa.

6

**Estabilidad**

Tracción total.  
Centro de gravedad bajo.  
Colocación central del motor.



**FUERTE, RÁPIDA,  
VERSÁTIL.  
CON TAN SOLO UNA  
PALABRA: AGILE.**

---

---

Agile es una potente carretilla elevadora todoterreno con la conducción diestra, que ha sido diseñada específicamente para el sector avícola. Con Agile, CMC Industries proporciona una capacidad de maniobra superior, una seguridad máxima para el operador y la mejora del bienestar animal. El tamaño y la potencia del motor están diseñados para el transporte de contenedores de la forma más eficiente posible.

**Tamaño específico para las aves de corral:** Agile se ha fabricado para poder ser utilizada en las granjas de aves de corral, a solo 1,65 metros de altura y 3,30 metros de largo; también es ideal para almacenes con techos bajos o de varias plantas. Los 3,3 metros de radio de giro le permiten moverse en los espacios reducidos y alrededor de columnas, y los motores disponibles le proporcionarán toda la potencia necesaria para mover varios contenedores a la vez. Además de un buen rendimiento, Agile cuenta con una gran eficiencia del combustible y con un par inmejorable para levantar y mover las aves y los contenedores. Agile alcanza una velocidad máxima de 21 km/h, lo que significa que los contenedores pueden transportarse rápidamente desde el camión a la nave y viceversa.



**Máximo confort:** Agile proporciona al operador el máximo confort. El asiento del conductor y los controles hacen que el trabajo sea extremadamente intuitivo. La cabina, que suele ser abierta, se puede cerrar (opcional) y equipar con aire acondicionado. Se accede fácilmente al asiento del conductor y las vibraciones se han reducido drásticamente gracias a la suspensión del asiento que amortigua las vibraciones. Todas estas características hacen que Agile sea perfectamente adecuada



para un uso prolongado, como sucede a menudo en el caso de la carga de animales.

**Más seguridad y protección:** como **el mástil y las horquillas de Agile no están alineados con la cabina**, el operador tiene una visibilidad de 360°. Ésta es una ventaja única y significativa, especialmente cuando se trata de transportar y cargar jaulas, lo cual requiere una precisión absoluta. La estabilidad, visibilidad y precisión de conducción ayudan a reducir el riesgo de daños en contenedores o en otros vehículos que se estén usando.

**Bienestar animal:** Agile garantiza una mayor protección de los animales gracias a su estabilidad, la amortiguación de las vibraciones en las horquillas y la limitada inclinación del mástil. De hecho, las aves en el contenedor no sufren tantos golpes y vibraciones - incluso en el transporte de alta velocidad - si la comparamos con carretillas elevadoras industriales o telescópicas tradicionales.

**La limpieza y desinfección diarias:** la limpieza y desinfección de equipos son dos de las tareas diarias en las granjas de aves de corral. Por esta razón, Agile se puede lavar rápidamente y de manera muy fácil todos los días. Agua a alta presión y desinfectante es todo lo que se necesita para efectuar un saneamiento total de la máquina. Gracias a su diseño, el interior de la cabina y el cuerpo se pueden lavar sin ningún riesgo de daño para el sistema eléctrico o de las partes. Agile además cuenta con un filtro de aire triple, que resulta ser muy útil para los operadores que trabajan en condiciones de suciedad y polvo.



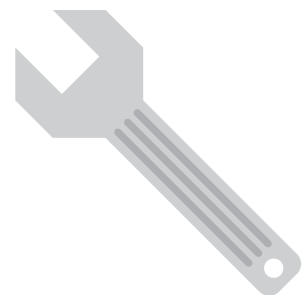
Compensación cabina-horquilla



## Todas las respuestas a sus preguntas.

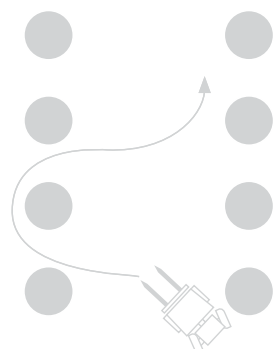
**¿CON QUÉ  
FRECUENCIA  
DEBEMOS REALIZAR  
EL MANTENIMIENTO A  
AGILE?**

Gracias a la sencillez de los sistemas eléctrico e hidráulico, los requisitos de mantenimiento se han reducido drásticamente si los comparamos a otras carretillas elevadoras estándar industriales. Se accede fácilmente al motor y a los componentes vitales para su movimiento.



**¿Y SI EL ALMACÉN  
TIENE VARIOS PISOS,  
UN TECHO BAJO, O  
PILARES?**

Agile es una máquina compacta corta y con una gran capacidad de maniobra. Su amplio radio de dirección hace que se mueva con facilidad, incluso entre los obstáculos o pilares.

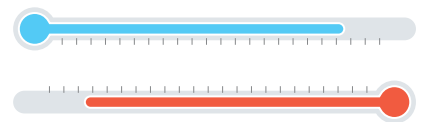






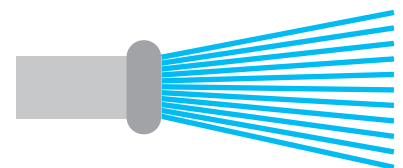
## ¿QUÉ SUCEDE SI HACE DEMASIADO FRÍO O DEMASIADO CALOR?

Agile ha sido diseñada para trabajar a temperaturas de  $-40^{\circ}\text{C}$  hasta  $+50^{\circ}\text{C}$ .



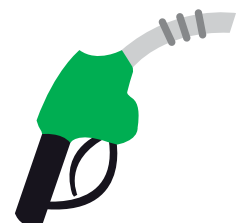
## ¿Y EN TÉRMINOS DE LIMPIEZA?

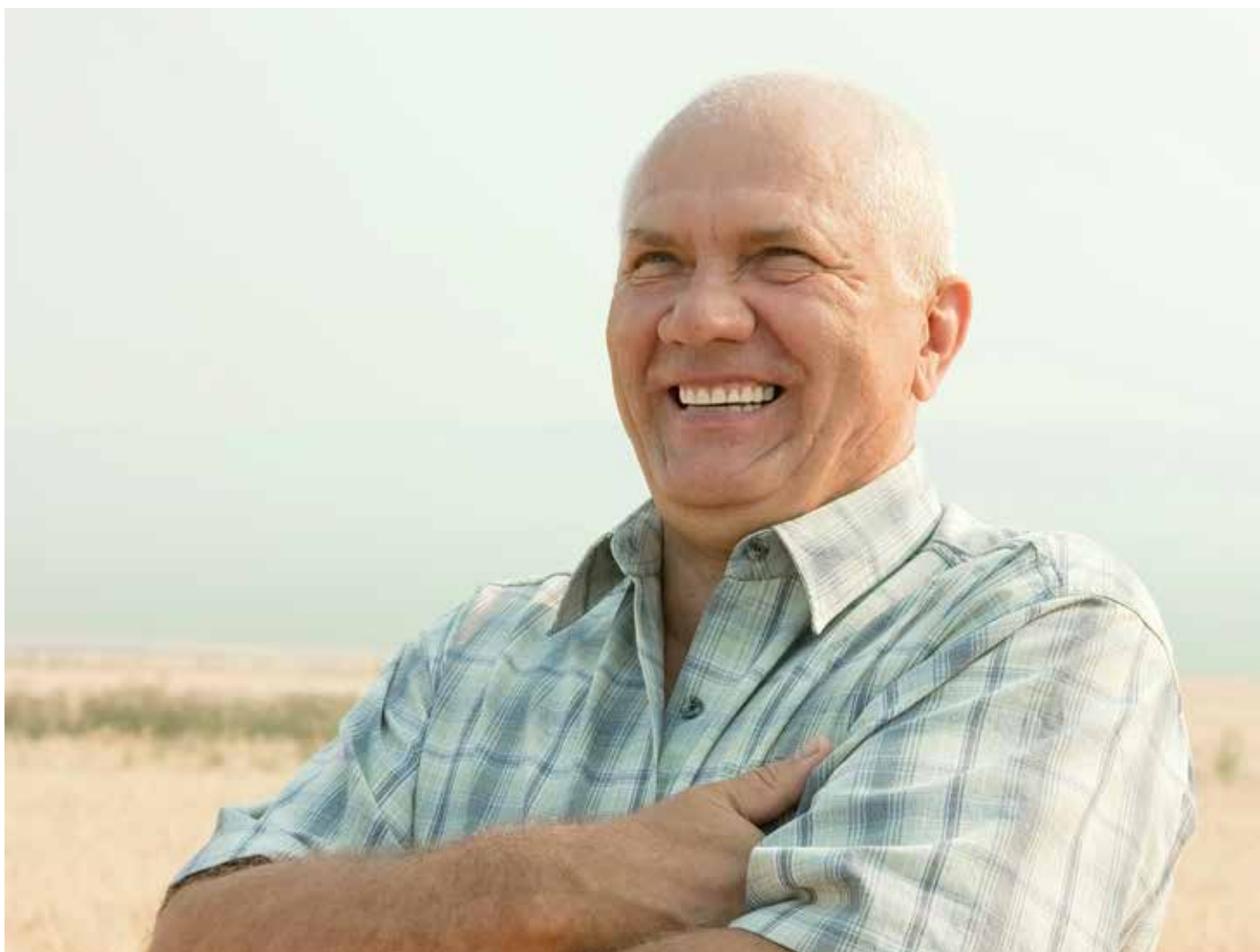
La limpieza de Agile es muy fácil. El cuerpo y las partes principales se pueden lavar con agua y desinfectante, aumentando de manera significativa la bioseguridad.



## ¿CUANTO COMBUSTIBLE CONSUME AGILE?

Agile se ha fabricado para el transporte de contenedores de manera eficiente y rápida, con un motor de gran potencia. Sin embargo, con un peso inferior respecto a la proporción de potencia, Agile utiliza menos combustible si la comparamos con cualquier otra carretilla elevadora de su misma clase.





## TRAS EL ENVÍO, PUEDE SEGUIR CONTANDO CON NOSOTROS.

---

---

Nosotros no sólo vendemos equipamiento a nuestros clientes. Nos aseguramos de que sepan cómo rentabilizar su inversión entrenándolos en el uso y mantenimiento de su máquina CMC.

**Entrenamiento:** Ya sea en nuestras instalaciones o en el lugar de nuestro cliente, organizamos cursos para los operadores y técnicos que usarán las máquinas CMC. Queremos asegurarnos de que las personas de primera línea se sientan cómodas con el equipamiento, y entiendan sus capacidades y mejores prácticas.

**Asistencia:** En caso de accidente o avería, nuestro servicio al cliente estará allí para ayudarles. Estamos preparados con

soporte técnico, repuestos y el la ventaja de toda nuestra experiencia. Garantizamos máxima eficacia y tranquilidad, siempre.

**Asesoría:** Estamos preparados para enfrentarnos a cualquier tipo de problema, junto con nuestros clientes. Consideramos los nuevos desafíos como una oportunidad para seguir creciendo. Por todo ello, ofrecemos asesoramiento, conocimiento y diseñamos soluciones para satisfacer todo tipo de necesidades.

## RENDIMIENTO

Capacidad máxima	2,000 Kg A 500mm desde la placa
Elevación Máx	3,050mm (cab.baja)/3,350mm (cab.estándar)
Máx altura de la máq.	1,65mm (cab.baja) o 1,80mm (cab.estándar)
Ángulo de inclinación del mástil	+10° / -10°
Potencia de arranque	1,800 daN
Peso total sin carga	3,700 Kg
Máxima velocidad	21 km/h (13 mph)

## MOTOR

Modelo	Perkins 404 T o Kohler (Tier 4 Final)
Máxima potencia	47 kW-64 Cv (Perkins)/55kW-75Cv (Kohler)
Revoluciones por minuto	2,600 máx.
Funcionamiento	diésel de 4 tiempos
Refrigeración	líquida
Cantidad de cilindros	4 verticales en línea
Cilindrada	2,200 cc (Perkins)/2,500 cc (Kohler)
Consumo	13.3 l/h a la máxima potencia

## TRANSMISIÓN

Bomba hidrostática Rexroth con cilindrada variable
4 motores hidráulicos Rexroth
Palanca de control eléctrica
Freno de estacionamiento electrohidráulico

## SISTEMA HIDRÁULICO

Bomba hidrostática con cilindrada fija	65 l
Presión máxima	160 bar

## NEUMÁTICOS

Parte delantera/Parte trasera	10.0 / 75 - 15.3
-------------------------------	------------------

## REABASTECIMIENTO

Tanque de combustible	62 l
Tanque hidráulico	120 l

## EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

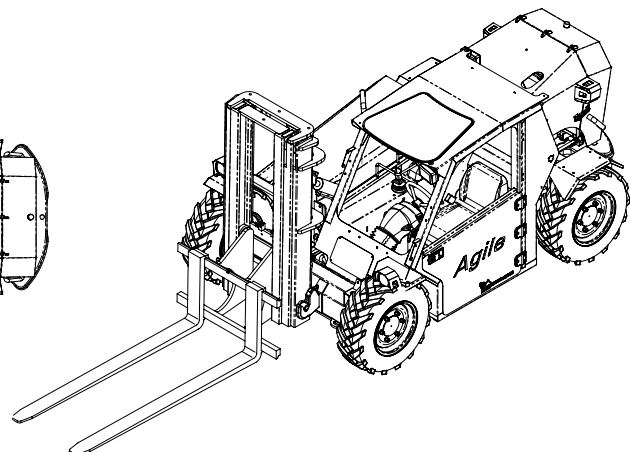
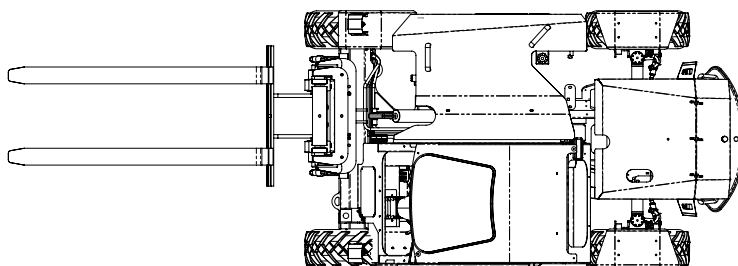
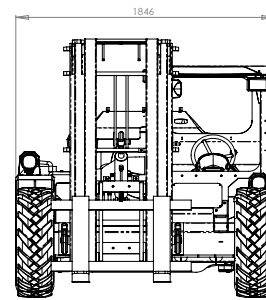
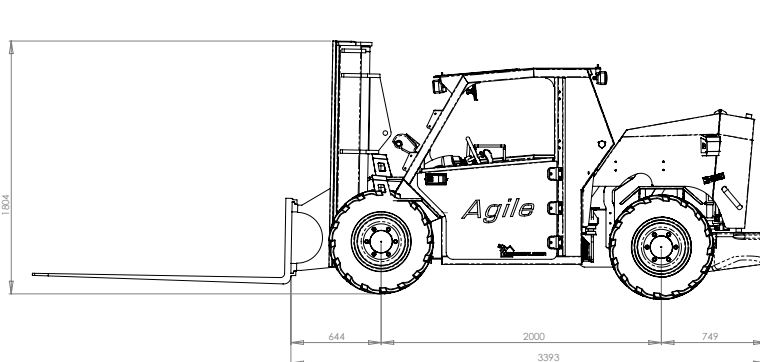
Horquillas, desplazamiento lateral, toma hidráulica, filtro de aire triple, asiento acolchado, amortiguador de la horquilla.

## EXTRAS Y ACCESORIOS OPCIONALES

kit de descenso de la cabina, kit de cierre de la cabina, calefacción, aire acondicionado (calefacción incluida), rotadores, cubo 1400 l, aceite hidráulico XT ATF para bajas temperaturas, neumáticos delanteros aumentados

## INFORMACIÓN ADICIONAL

Limpieza Aire y agua a alta presión





is the new name for

