



CMC INDUSTRIES
Leading in Load Solutions



Apollo Generation 2
Verladequalität, die neue Grenze.



CMC INDUSTRIES. ZWEI DIVISIONEN, EIN GROSSARTIGES UNTERNEHMEN

UM DIE BESTEN ZU SEIN
KANN MAN NUR EINS
TUN: IMMER WEITER
VERBESSERN.



CMC Industries ist ein italienisches Unternehmen mit Spezialisierung auf innovative Transportlösungen für die Geflügel und Logistikbranche. Weltweit führend im automatisches Verladen von Hähnchen und Pu-

GEFLÜGEL

HÄHNCHENVERLADEMASCHINEN
PUTENVERLADEMASCHINEN
AGRAR-GABELSTAPLER
ZUSATZAUSSTATTUNGEN

Wir sind ein dynamisches Unternehmen, immer auf der Suche nach Service-Verbesserungen und Maschineninnovationen, die unseren Kunden zugutekommen wird.

Wir sind flexibel und passen uns den Bedürfnissen unserer sehr vielfältigen Kundenstamm an.

ten. CMC hat die Fähigkeiten und die vierzigjährige Erfahrung im Maschinenbau von automatischen Bandtransportsystemen auf die Logistikbranche übertragen: unsere zweite Division.

LOGISTIK

EXPRESS COURIERS
COMPLEXE TRANSPORTESYSTEME
BEWEGUNG VON GÜTER IN LOSER
SCHÜTTUNG, PAKETEN UND
PALETTEN

Wir lieben Technik : Wir entwerfen und entwickeln ständig innovative Lösungen.

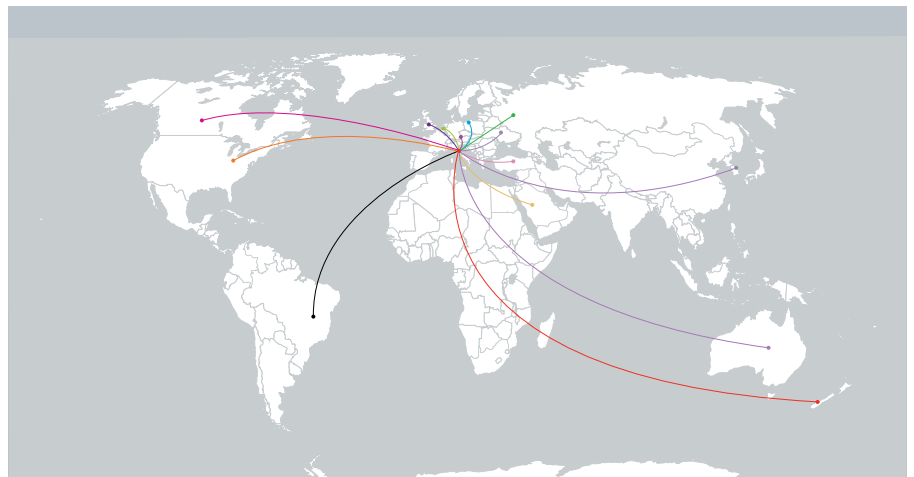
Wir kümmern uns um unsere Kunden: wir sind stolz darauf, beispielhafte Kundenbetreuung und Unterstützung zu leisten, die weit über die Verkaufstransaktion geht

CMC Industries ist ein Firmenmitglied des EHEDG und folgt die EHEDG-Richtlinien



HIER EINIGE ZAHLEN.

- 40 Jahre Erfahrung
- 85% des Marktanteil in der Geflügeldivision
- 57 Patenten abgegeben seit 1972
- 5% Umsatz investiert in R&D



WELTFREUNDLICH - ES LIEGT IN UNSERER DNA.

- Photovoltaik-Anlage in der Lage 610.000 kWh / Jahr zu produzieren
- Reduziert unsere CO2-Emissionen um 268 Tonnen pro Jahr
- 100% Energieunabhängig
- Wir halten die Richtlinien und europäischen Normen ein



Photovoltaikdach der Firma

APOLLO GEN2: DIE STÄRKEN

Verladequalität

Langsamere Bandgeschwindigkeit
Breitere Bänder
Sanfter Transport

1

Freundliches Ablegen der Tiere in den Containers
Alles hat als Ergebnis eine bessere Verladequalität ohne Kompromiss
auf Hinsicht der Verladegeschwindigkeit

Volle Konzentration auf den Tierschutz

Hähnchen werden auf eine natürliche, stressfreie Art und Weise geladen,
sanft in den Schubladen abgelegt,
ohne direkten Kontakt von Betreibern

2

Mit Hinsicht auf Biosicherheit

Das Design wurde nach den Richtlinien des EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group)optimiert.
Alle Komponenten, die mit den Tieren in Kontakt kommen,
sind entweder aus Edelstahl oder verzinktem Metall gefertigt.
Käfige kommen niemals mit den Mist in Behührung.

3



Verladegeschwindigkeit

Von 8.000 bis 12.000 Tiere pro Stunde, oder etwa
16-26 Tonnen pro Stnde

4

Bessere Arbeitsbedingungen für die Betreiber

Leicht zu benützen
Bedeutliche Verminderung der körperliche Arbeit

5

10

Einfache Wartung

Klare und einfache Bedienungsanleitung, mit expliziten Wartungsprogramm. Handbuch beinhaltet besondere Komponentendiagrammen aller Teile . Einfachen Zugang zu den Kernteile der Maschine.

9

Haltbarkeit und Zuverlässigkeit

Entwickelt durch die weltweite Felderfahrung von mehr als 10 Millionen Arbeitsstunden.

8

Flexibilität

Kann alle Arten von Käfige verladen, insbesondere Stork, Linco, Anglia, Meyn oder maßgeschneiderte Käfigen.

7

Einfach zu bedienen & Reduzierte Arbeitskosten

Erfordert nur 3-4 Bediener .Einfache Kontrollen. Stabile Gummikarre .Verladet automatisch die Hähnchen nach einer vom Betreiber voreingestellte Gewichtsgrenze.

6

Einfach zu reinigen

Speziell entwickelt um eine schnelle und effektive tägliche Reinigung mit nur Wasser und Desinfektionsmittel zu erleichtern, ohne Kompromisse auf Biosicherheit.



Wie Arbeitet Apollo Genz?

1

FANGEN



Die Maschine wird in den Geflügelstall gefahren und vorbereitet, indem die beiden Flügel des vorderen Sammelkopfs geöffnet werden. Diese bestehen aus einzelnen Förderbandblöcken. Der Bediener startet dann die Maschine. Apollo setzt die Förderbänder in Gang und bewegt sich langsam auf die Tiere zu. Diese steigen dann ganz von selbst auf das Förderband, ohne dass eine Krafteinwirkung nötig ist. Die Bänder transportieren die Tiere ohne plötzliche und Stress verursachende Bewegungen zu den beiden Querförderern, die zum Hauptkanal führen.

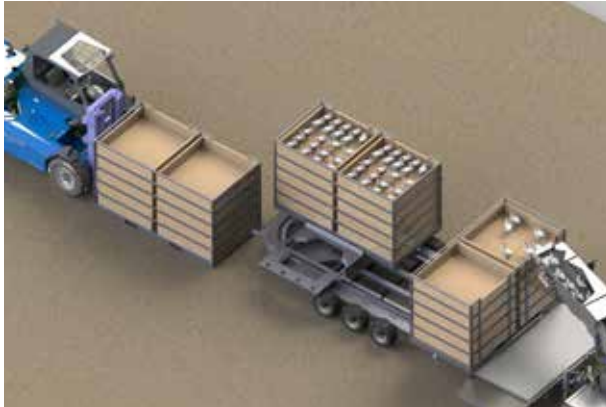
2

EINSETZEN IN DEN KÄFIG



Die Tiere werden dann durch den Hauptkanal von Apollo in den oberen Teil der Maschine befördert. Dort lädt ein Förderband die Tiere direkt im Käfig ab. Mit einfach zu bedienenden Steuerelementen kann das Bedienpersonal das Förderband heben oder senken oder es näher an den Käfig heran oder weiter davon weg bewegen. Mit den gleichen Steuerelementen kann das Bedienpersonal auch zur nächsten Kiste übergehen oder die ganze Maschine und alle Sammelförderbänder ein- und ausschalten. Durch die automatische Wiegeeinrichtung schaltet sich die Maschine ab, sobald der vorher eingestellte Wert erreicht ist. So wird gewährleistet, dass alle Vorschriften zur Tierdichte in den Käfigen eingehalten werden.

Einfach.



Die Containers befinden sich auf einem automatisch betriebenen Karussell, welches einen kontinuierlichen Verladeprozess ermöglicht. Hier ist auch die innovative Einrichtung zum Wiegen der Tiere integriert. Durch sie wird sofort geprüft, dass jede Kiste mit dem richtigen Gewicht beladen wurde. Sobald ein Modul voll ist, kann es mit dem Gabelstapler auf den Lkw außerhalb des Geflügelstalls geladen werden.

APOLLO GEN2. GRÜNDE FÜR DIE HOHE EFFIZIENZ.

Verladequalität & Tierschutz:

Das neue Design und die technischen Neuerungen des Gen2 stellen einen bedeutenden Schritt voraus in Bezug auf den Tierschutz und die Qualität der Verladung. Die komplette Maschine wurde auf der Grundlage 40 Jahre Erfahrung mit dem Hauptziel der Verbesserung dieser Aspekte ohne Kompromisse auf Ladegeschwindigkeit konzipiert.

Die erhöhte Breite aller Bänder ermöglicht es, die gleichen Ladegeschwindigkeit zu haben, aber mit einer geringeren Geschwindigkeit der Bänder. Die Neigung der Bänder sowie alle Schritte zwischen benachbarten Bänder sind minimiert worden und dienen für eine sanftere Verladung. Das 3S-System (Soft Start und Stop) steuert alle Bänder für ein sanften Start und Stopp, so dass die Hähnchen leichter ihre Balance während des Ladens halten können. Das Design des Käfigarm wurde optimiert, so dass eine sehr schonende Platzierung der Vögel in den Schubladen ermöglicht wird.

All dies hat als Nachfolge dass die Tiere, die auf einen sehr niedrigen Stressniveau ausgesetzt werden, während des gesamten Ladevorgangs ruhiger bleiben.

Reinigungsfähigkeit und Biosicherheit : CMC Industries hat sich auf die Verbesserung der Reinigungsfähigkeit und Biosicherheit konzentriert , nach den Richtlinien der EHEDG (European Hygienic Engineering and Design Group) . Im Rahmen dieses Programms ist die gesamte Gestaltung der Gen2 optimiert und vereinfacht worden, um einen besseren Zugang zu allen Maschinenpunkte zu gewährleisten und die Reinigungsfähigkeit aller Komponenten zu erhöhen , was zu einem schnelleren und effektiveren Reinigungsverfahren und eine erhöhte Biosicherheit führt.

Gleichbleibende Qualität und Quantität: Apollo kann zwischen 8 000 und 12 000 Tieren pro Stunde verladen, das sind 16–26 Tonnen pro Stunde. Der genaue Wert hängt vom Gewicht der Tiere, den verwendeten Behältern, der Geschwindigkeit des Gabelstaplers und der zurückgelegten Strecke ab. Apollos Wiegeeinrichtung garantiert, dass kontinuierlich die richtige Menge an Hähnchen schnell und zuverlässig in die Behälter geladen wird. Dadurch verbessert sich auch die Logistik im Schlachthof erheblich.



Antworten auf Ihre Fragen.

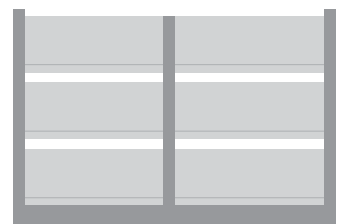
IST APOLLO GENERATION 2 EIN QUALITÄTSPRODUKT?

Auf jeden Fall. Apollo Generation 2 entspricht den strengsten Qualitätsanforderungen der führenden Unternehmen im Lebensmittelbereich weltweit.



WELCHE ARTEN VON BEHÄLTERN KÖNNEN VERWENDET WERDEN?

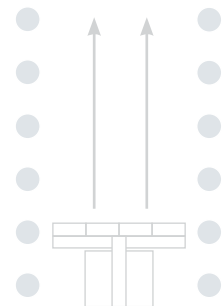
Alle Arten. Mit Apollo Generation 2 können marktübliche Behälter wie Stork GP, Meyn, Linco oder Anglia verwendet werden, aber auch passend für Ihre Anforderungen gefertigte Käfige sind problemlos einsetzbar. Es können sogar verschiedene Arten von Behältern für ein und denselben Ladevorgang verwendet werden. Dafür ist nur ein einfacher Computerbefehl nötig.





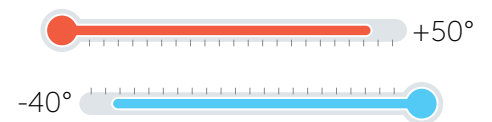
WAS IST, WENN ES IN MEINEM GEFLÜGELSTALL STÜTZPFEILER GIBT?

Durch das Frontladesystem kann sich Apollo Generation 2 leicht entlang verschiedener Korridore bewegen.



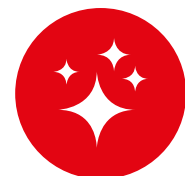
WAS IST, WENN ES SEHR KALT ODER HEISS IST?

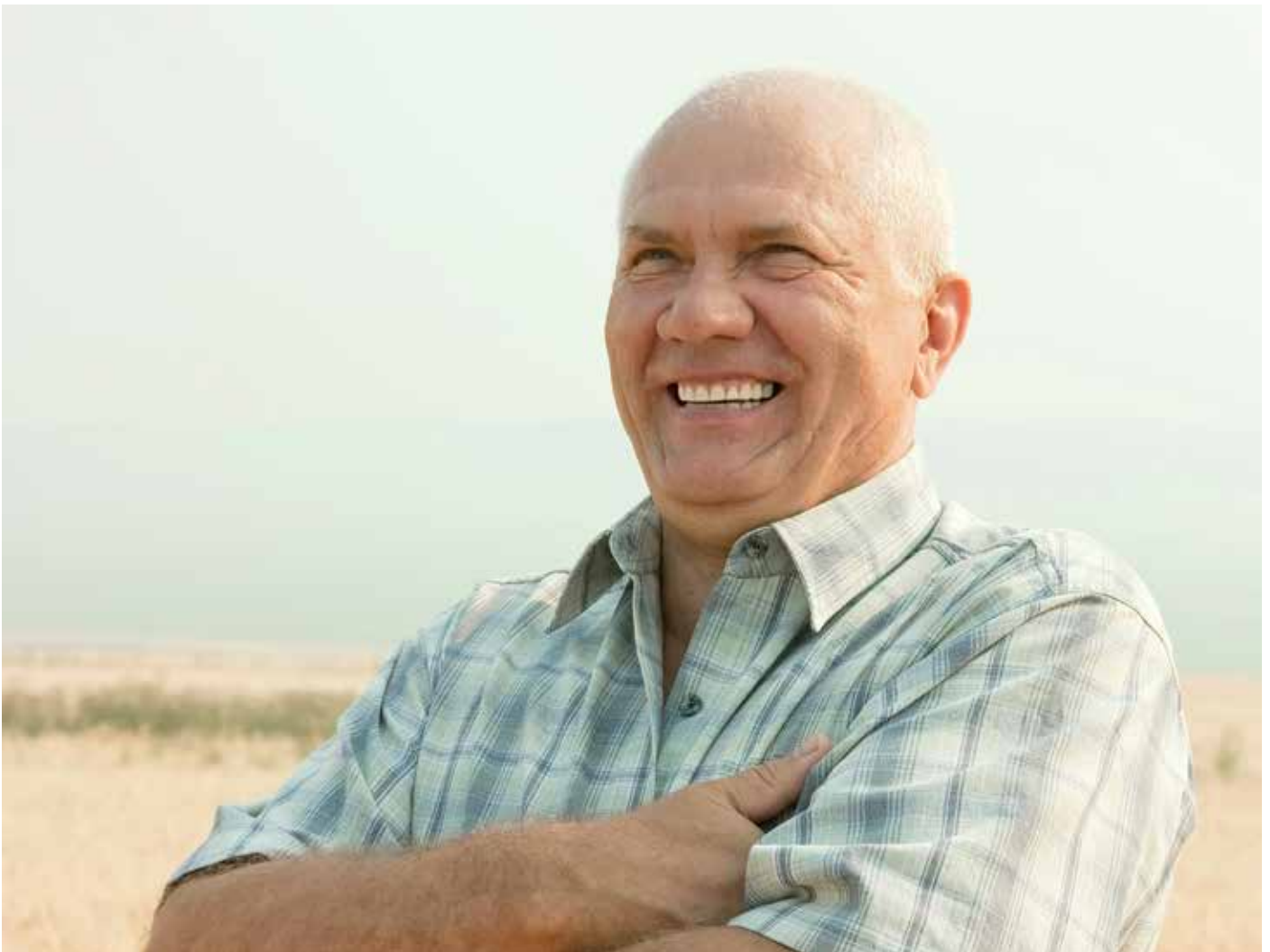
Apollo Generation 2 funktioniert problemlos bei Temperaturen von $-40\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-40\text{ }^{\circ}\text{F}$) bis $+50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($122\text{ }^{\circ}\text{F}$).



UND DIE REINIGUNG?

Das Gehäuse von Apollo Generation 2 ist vollständig verzinkt und die Hauptkomponenten sind aus Edelstahl. Daher kann die Maschine sehr einfach gewaschen und desinfiziert werden. Die Biosicherheit erhöht sich dadurch erheblich.





NACH DER LIEFERUNG KÖNNEN SIE SICH IMMER AUF UNS VERLASSEN.

Wir verkaufen nicht nur Produkten an unsere Kunden. Wir wollen, dass sie wissen, wie sie ihren Einkommen maximieren können, indem wir Ihnen beibringen wie Sie am besten ihre CMC Maschinen benutzen

Training: Entweder in unserem Werk oder vor Ort am Standort des Kunden organisieren wir Kurse für die Betreiber und Techniker, die die CMC –Maschinen verwenden werden. Wir wollen sicherstellen dass die Leute sich komfortabel mit der Ausrüstung fühlen und dass sie ihre Fähigkeiten und Best Practices verstehen können.

Service : Im Falle eines Problems oder einer Panne , wird unser Kundendienst da sein, um zu helfen. Wir sind bereit,

mit dem technischen Support , die Ersatzteile und der Nutzen aller unserer Erfahrung. Wir garantieren maximale Effizienz und Ruhe, immer.

Beratung: Wir sind bereit, jede Art von Probleme mit unseren Kunden zu lösen. Wir nähern uns neuen Herausforderungen als Chance für weiteres Wachstum. Aus diesem Grund bieten wir Beratung, Know-how und Design-Lösungen , um auch die verschiedensten Bedürfnisse zu erfüllen.

LEISTUNG

Maschinenanlaufzeit	5 Minuten
Anzahl der Bediener	3-4
Verlademenge	Von 16 bis 26 Tonnen/Stunde
Gewicht der Maschine *	5,370 kg - 11838 lb
Gewicht des Anhängers	2,200 Kg - 4,850 lb

MOTOR

Modell	Kubota 2203 M
Maximale Leistung	35,9 kW (48 Hp)
Umdrehungen pro Minute	2,600 max. 3,000
Funktionsweise	4-Takt Dieselmotor
Kühlung	Flüssigkeit
Anzahl der Zylinder	4 (Reihe)
Hubraum der Zylinder	2,200cc
Verbrauch	4 l/h - 1,05 g/h

ANTRIEB

Doppelte hydrostatische Pumpe mit variablem Zylinderhubraum 21cc	
Hydraulischer Kolbenmotor mit zwei Geschwindigkeiten	
Steuerung der Bewegung über Steuerknüppel	
HYDRAULIKSYSTEM	Elektrohydraulische Parkbremse
Doppelter Hydraulikkreislauf	32 lt. 160 Bar - 22 lt. 160 Bar

GUMMIKARRE

Gummikarre mit interne Stahlstruktur	450mm Breite
--------------------------------------	--------------

BETANKEN

Treibstofftank	93 l - 24,55 g
Hydrauliktank	93 l - 24,55 g

STANDARDAUSRÜSTUNG

Fangkopf	Von 3 bis 9 Meter
Anhänger für die Käfige	
Langlebige Sonderlager mit dreifacher Schutz gegen Waschen mit Hochdruckwasser	

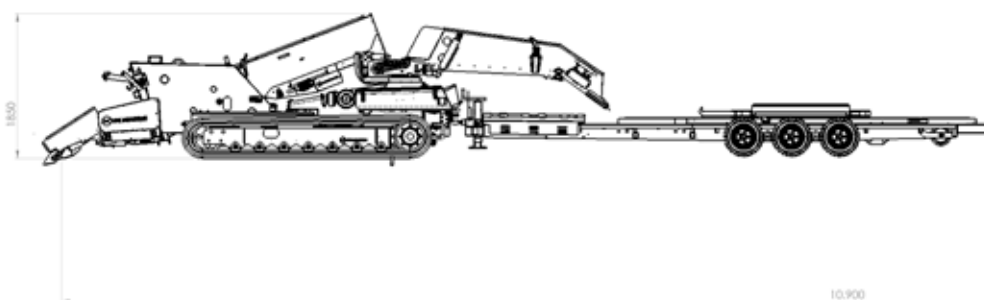
OPTIONALES ZUBEHÖR

Vorderachslenkung
Sammelkopf mit hydraulischer Kupplung
Hydrauliköl ATF XT II für niedrige Temperaturen

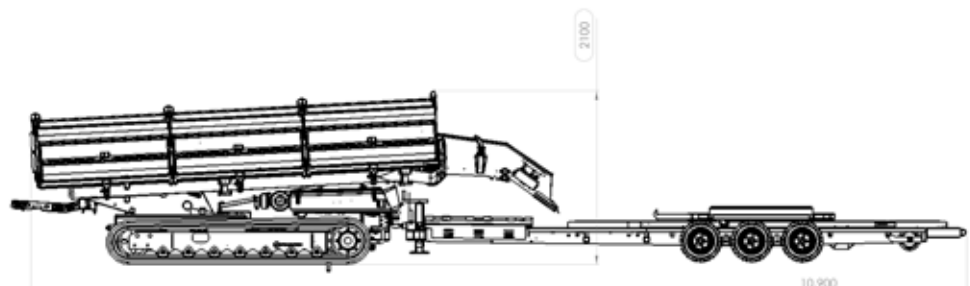
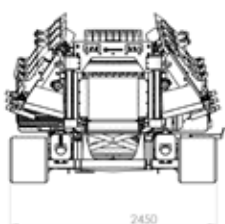
ZUSÄTZLICHE INFORMATIONEN

Rahmen	Feuerverzinktem Stahl und Edelstahl
Reinigung	Hochdruckluft und Wasserstrahl
Bedienungen	IP 69 K

* Basiert auf einer Maschine mit 9mt breitem Fangkopf



Apollo mit CR2-Karusell mit 3 Positionen





is the new name for

